

VESUVIUS 2019

biuletyn

NUMER 2 • 1 LIPCA 2020 r.

Szanowni Państwo!

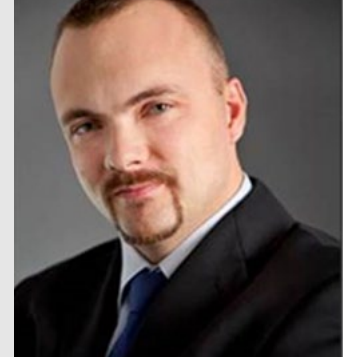
Zapraszam do lektury drugiego numeru biuletynu, podsumowującego zakończenie trzech inwestycji, które weszły w skład Programu „Vesuvius 2019”. Program ten miał na celu wyeliminowanie uciążliwości zapachowych oraz poprawę jakości życia mieszkańców w okolicy naszego zakładu.

W tym miejscu chciałabym podziękować wszystkim Państwu za cierpliwość i wyrozumiałość. Cieszymy się, że mogliśmy sprostać złożonym obietnicom i że nasze działania przyniosły oczekiwane efekty. Zapewniam, że mimo formalnego zakończenia Programu i pozytywnego wyniku testów, nie tracimy czujności i stale monitorujemy sytuację.

W poszukiwaniu informacji o programie inwestycyjnym zapraszam na naszą stronę internetową: vesuvius2019.pl, do działu „aktualności”.

Z wyrazami szacunku,
Aleksander Sawiuk
Prezes Vesuvius Poland Sp. z o.o.

VESUVIUS



To on rozwiązał problem

Pierwszą zrealizowaną inwestycją w ramach Programu działań ograniczających uciążliwość zapachową „Vesuvius 2019” był montaż dopalacza termicznego w procesie obróbki termicznej wyrobów na wydziale W2. Ciągłą pracę urządzenia udało się osiągnąć w pierwszym kwartale zeszłego roku. Rozwiązanie sprawdziło się, czego efektem był istotny spadek występowania w okolicy, kojarzonych z zakładem Vesuvius, nieprzyjemnych zapachów. Proces inwestycyjny związany z zakupem i instalacją dopalacza poprzedzony został szeregiem przygotowań. Jeszcze w IV kwartale 2017 r. udało się przeprowadzić analizę źródeł uciążliwości, wyciągnąć plany zmian technologicznych w zakładzie. Analiza wskazała trzy procesy, w wyniku których powstają spaliny zawierające lotne związki organiczne, odpowiedzialne za powstawanie nieprzyjemnych zapachów. Mimo stosowania urządzeń ochronnych oraz spełniania wszystkich norm emisji uregulowanych



Dopalacz termiczny firmy Nutec Bickley

przepisami prawa – przy specyficznych warunkach atmosferycznych – zapachy te mogły być odczuwalne w okolicach fabryki. W celu weryfikacji skuteczności pierwszego działania korygującego, zainstalowany został tymczasowy dopalacz, który neutralizował 10% spalin z pieca tunelowego na wydziale W2. Wnioski płynące z eksploatacji tymczasowego rozwiązania były zadowalające, dlatego w kolejnym kroku udało się dopiąć procedury formalne oraz zamówić docelowe urządzenie, firmy Nutec Bickley, neutralizujące cały strumień spalin. Oczekiwana skuteczność dopalacza została uzyskana na przełomie lutego i marca 2019 r.

Działanie instalacji jest stosunkowo proste – urządzenie ma za zadanie dopalić w odpowiednim czasie i temperaturze (700-750°C) spaliny powstałe podczas procesu termicznej obróbki produktów, zawierające lotne związki organiczne. Poprzez reakcję utleniania uzyskiwane są bezwonne i obojętne dla zdrowia związki nieorganiczne. Dopapacz jest zasilany gazem ziemnym – popularnym i bezpiecznym paliwem wykorzystywanym m.in. w domowych kuchenkach. Ponad rok regularnej pracy dopalacza termicznego zaowocowała zdecydowaną poprawą w kwestii występowania uciążliwości zapachowych kojarzonych z zakładem Vesuvius.

Inwestycja nr 2 z pozwoleniem



Dopalacz zainstalowany w ramach procesu obróbki termicznej nie był jedyną inwestycją zrealizowaną na wydziale W2. Dodatkowo wymienione zostały tam urządzenia do wstępnego podgrzewania oraz nawęglania wyrobów. Inwestycja, po serii testów optymalizujących, z końcem czerwca 2020 r. uzyskała pozwolenie na użytkowanie. Urządzenia zostały zainstalowane w ramach linii technologicznej procesu nawęglania wyrobów ogniortwałych – to tam następuje impregnacja produktów, mająca na celu ich wzmocnienie i zabezpieczenie przed działaniem czynników zewnętrznych, m.in. ognia. Proces, o którym mowa, składa się z trzech etapów. W dużym uproszczeniu: najpierw wyroby są podgrzewane

i pokrywane specjalnym impregnatem, później nasycone cząsteczkami węgla, a na końcu chłodzone. W zdecydowanej większości czynności te wykonywane są pod ciśnieniem i w bardzo wysokiej temperaturze. Atmosfera pracy i organiczny charakter impregnatu oraz węgla determinują powstawanie lotnych związków organicznych (LZO) w postaci gazowej, które kierowane są do dopalacza termicznego i neutralizowane. W ramach inwestycji nr 2 udało się rozwiązać dwa problemy związane z tym procesem. Nowe urządzenie do podgrzewania posiada hermetyczny system oczyszczania, natomiast nowy piec do nawęglania jest zintegrowany z wysokoprężnym dopalaczem termicznym, zdecydowanie efektywniejszym od

poprzedniego urządzenia starszej generacji. Działanie dopalacza termicznego jest analogiczne do tego zastosowanego na wydziale W2 w ramach procesu obróbki termicznej (inwestycja nr 1). Zakup zupełnie nowych urządzeń pozwolił także skrócić czas procesu i uzyskać oszczędności energii. Nowy piec do nawęglania został wyprodukowany przez niemiecką firmę Riedhammer, obecną na rynku od 95 lat – z proponowanych przez nią rozwiązań korzystają zakłady przemysłowe na całym świecie. Za produkcję urządzenia do podgrzewania odpowiada natomiast firma Nutec Bickley – przedsiębiorstwo z 50-letnim doświadczeniem, które w ramach inwestycji nr 1 dostarczyło do zakładu Vesuvius nowy dopalacz termiczny.



Piec do nawęglania firmy Riedhammer



Dopalacz termiczny zintegrowany z nowym piecem do nawęglania



Powiew świeżego powietrza czyli inwestycja nr 3 gotowa

Wentylacja, która całkowicie wyeliminuje konieczność fizycznego wietrzenia hali produkcyjnej poprzez otwieranie okien i drzwi, a jednocześnie zapewni pracownikom dopływ świeżego, filtrowanego powietrza – taki był główny cel inwestycji nr 3, która właśnie zaczęła działać. Instalacja składa się z:

- centrali wentylacyjnej firmy VBV,

- filtrów węglowych do tej centrali kompletnie nowych,
- wysokosprawnej pompy ciepła firmy Samsong, która umożliwia odzysk energii z powietrza zużytego.

Dla maksymalizacji skuteczności, wentylacja została wyposażona w trzystopniową filtrację powietrza z wykorzystaniem trzech rodzajów filtrów węglowych. Filtry węglowe są szeroko stosowane w tego

typu systemach i doceniane za doskonałe właściwości neutralizujące lotne związki organiczne odpowiedzialne za powstawanie zapachów. Co istotne, instalacja nie będzie powodowała uciążliwości akustycznej dla mieszkańców. Urządzenia znajdują się wewnątrz hali, w osobnym pomieszczeniu. Dla komfortu pracowników zostały dodatkowo wygłuszone tłumikami akustycznymi.

Program „Vesuvius 2019” w liczbach

<p>✓</p> <p>PROCES OBRÓBKI TERMICZNEJ</p> <p>INWESTYCJA NR 1: nowy dopalacz termiczny KOSZT: 2 mln zł</p>	<p>✓</p> <p>PROCES WYKONCZANIA WYROBÓW</p> <p>INWESTYCJA NR 2: nowe urządzenie do podgrzewania oraz nowy piec do nawęglania KOSZT: 12 mln zł</p>	<p>✓</p> <p>PROCES PRODUKCJI MASY ZATYKARKOWEJ</p> <p>INWESTYCJA NR 3: nowa wentylacja mechaniczna z filtrami węglowymi KOSZT: ok. 0,5 mln zł</p>
--	---	--

Całkowity koszt inwestycji w ramach Programu „Vesuvius 2019”: ok. 14,5 mln zł

Kolejne działania z korzyścią dla mieszkańców

Zakończenie Programu „Vesuvius 2019” to nie jedyna dobra wiadomość dla mieszkańców. W ramach restrukturyzacji zakładu, w sierpniu tego roku, znacząco

ograniczona zostanie produkcja na Wydziale W4, który był tym najbardziej emisyjnym – odpowiadat za ponad połowę wszystkich emitowanych pyłów.

Ograniczenie pracy tego wydziału oznacza więc, że zakład Vesuvius będzie z pewnością bardziej ekologiczny i przyjazny dla otoczenia.

Strona www

Niezmiennie zachęcamy do odwiedzenia naszego serwisu poświęconego inwestycjom www.vesuvius2019.pl

Oprócz aktualności na stronie znajdują się m.in. diagnoza problemu, opis inwestycji i szczegółowy harmonogram ich realizacji.

Masz pytanie?

Napisz na adres kontakt@vesuvius2019.pl

